



РУКОВОДСТВО ПО ПЕРЕРАБОТКЕ

ЗЕРКАЛА И СТЕКЛА С ЛАКОКРАСОЧНЫМ ПОКРЫТИЕМ

MIRROLINE | PRIVALINE



www.salstek.ru

ГРУППА
КОМПАНИЙ

САЛАВАТСТЕКЛО
САРАТОВСТРОЙСТЕКЛО
САЛАВАТСТЕКЛО КАСПИЙ

ВВЕДЕНИЕ

Настоятельно рекомендуем ознакомиться с данным руководством перед работой с зеркалами Mirroline и стеклами с лакокрасочным покрытием Privaline производства АО «Салаватстекло».

Настоящее руководство предлагается исключительно в информационных целях, не является полным набором инструкций и предполагает наличие у переработчика специализированных профессиональных знаний в части работы со стеклом и зеркалами.

Несоблюдение описанных требований может привести к порче товарных и функциональных характеристик зеркала и стекла с лакокрасочным покрытием.



ВНИМАНИЕ!

Данная печатная версия руководства актуальна с августа 2023 г.
Регулярно уточняйте наличие обновлений электронной версии на сайте www.salstek.ru

АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

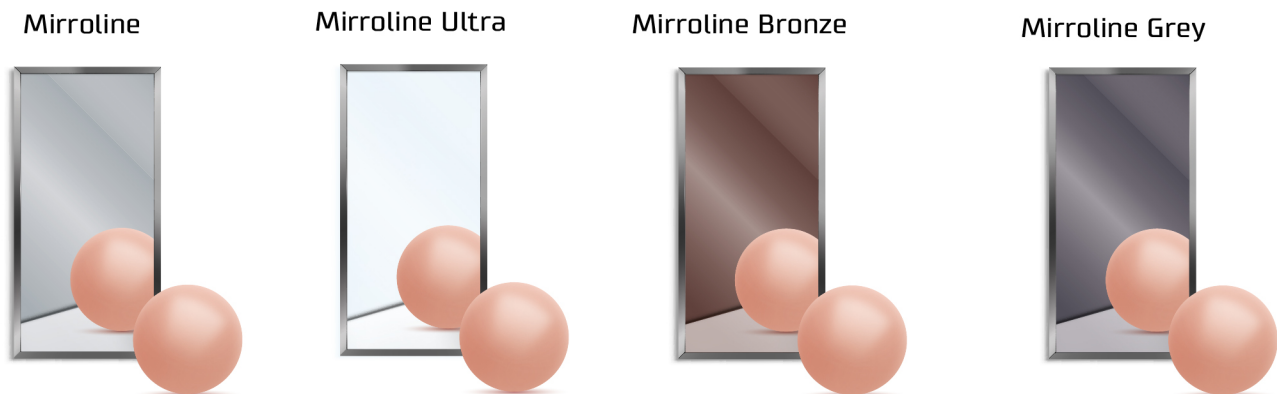
MIRROLINE

Зеркала Mirroline изготавливаются по безмедной технологии, что позволяет добиться отличного и стабильного качества, повышенной влагостойкости, высокого коэффициента отражения и коррозионной стойкости поверхности, а также высокой производительности линии и экологической чистоты продукции.

Предназначены для интерьерного и мебельного оформления.

Зеркала Mirroline представлены в трех цветах:

- Mirroline – на основе бесцветного стекла.
- Mirroline Ultra– на основе особопрозрачного стекла Ultraview R.
- Mirroline Grey – на основе серого стекла, окрашенного в массу.
- Mirroline Bronze – на основе бронзового стекла, окрашенного в массу.



Форматы (мм):

2550 x 1605 2250 x 3210
2750 x 1605 2550 x 3210

Толщины (мм):

от 3 до 6

АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

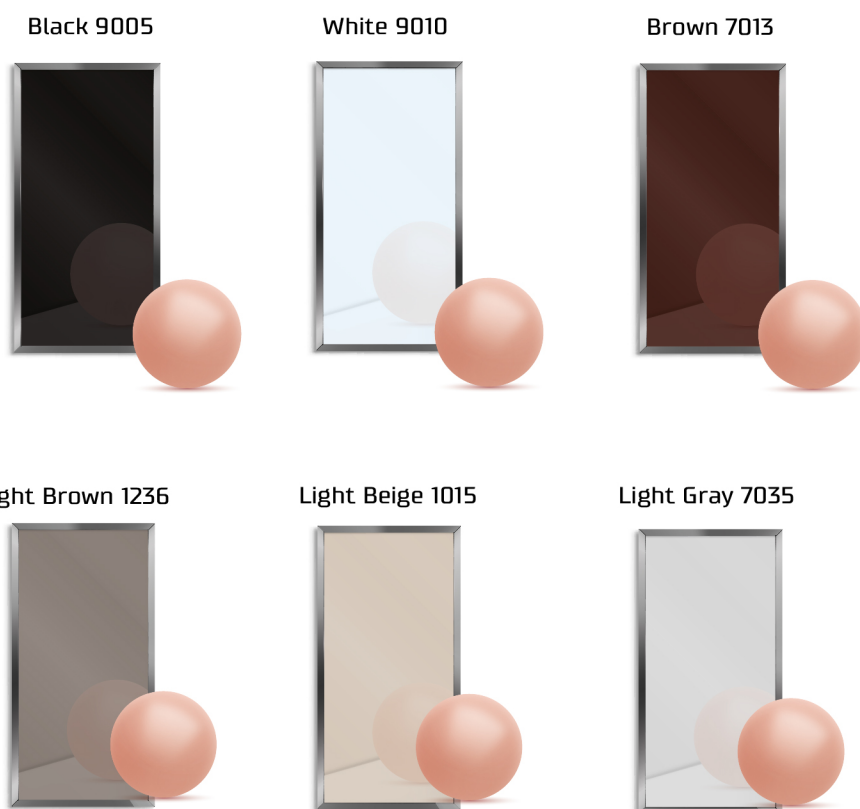
PRIVALINE

Интерьерное стекло серии Privaline представляет собой стекло, на поверхность которого нанесено цветное лакокрасочное покрытие (далее «Стекло с ЛКП»). Это стекло с идеальной зеркально-глянцевой поверхностью с обеих сторон. Стекло с ЛКП изготавливают из стекла марки М0 согласно ГОСТ 111.

Лакокрасочные покрытия, используемые для производства стекла Privaline, не содержат вредных для окружающей среды тяжелых металлов и химикатов, что позволяет применять изделия даже в больницах и детских садах.

Стекла с ЛКП Privaline представлены в следующих цветах:

- Black 9005
- White 9010
- Brown 7013
- Light Brown 1236
- Light Beige 1015
- Light Gray 7035



Форматы (мм):
2550 x 1605 2250 x 3210

Толщины (мм):
4

ПРИЕМКА И ХРАНЕНИЕ

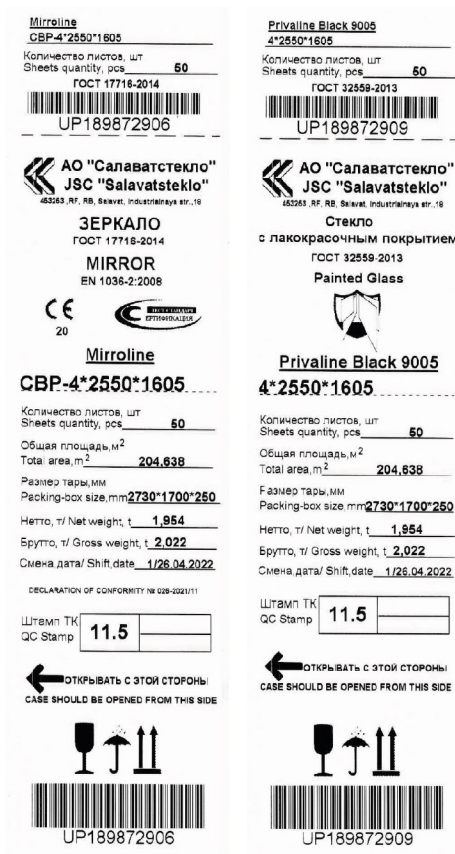
Продукция, поступившая от изготовителя, до ее использования подлежит входному контролю в целях предотвращения использования продукции, несоответствующей требованиям нормативных документов (согласно ГОСТ 32529-2013 - Стекло и изделия из него. Правила приемки).

Необходимо обратить особое внимание на целостность упаковочной тары, наличие товарного ярлыка, соответствие указанной продукции и количество листов в данном ящике.

Хранение зеркала и стекла с ЛКП допускается только в закрытых, сухих, проветриваемых помещениях на специальных пирамидах для хранения стекла и стеклоизделий, с относительной влажностью не более 70% и температурой не менее 10° (ГОСТ 32530-2013 - Стекло и изделия из него. Маркировка, упаковка, транспортирование, хранение).

ОБЯЗАТЕЛЬНОЕ УСЛОВИЕ:

Сохранение товарного ярлыка до полной переработки ящика.



ПРЕТЕНЗИОННАЯ РАБОТА

При обнаружении повреждений или дефектов товарной продукции, необходимо незамедлительно сообщить на завод-изготовитель и не продолжать переработку продукции до рекомендаций представителя АО «Салаватстекло». Не соблюдение данных рекомендаций может привести к отказу предъявляемых претензий к качеству продукции.

Претензии к качеству зеркала, согласно ГОСТ 17716-2014, стекла с ЛКП согласно ГОСТ 32559-2013, принимаются которые видны в отраженном свете с рабочей стороны - со стороны стекла.

ПЕРЕРАБОТКА

РЕЗКА

- Перед началом работ ознакомиться с инструкцией к автоматическому оборудованию или ручному инструменту, используемого при резке зеркала и стекла с ЛКП.
- Обязательное применение защитных перчаток от порезов, защитных очков от возможного попадания осколков в глаза при разломе.
- Резка зеркала и стекла с ЛКП производится только по поверхности базового стекла. Не допускается резка со стороны покрытия.
- Резка зеркала и стекла с ЛКП происходит горизонтально на ровном столе с войлочным покрытием. Резной стол должен быть чистым, посторонний мусор или осколки изделий из стекла могут повредить защитное лакокрасочное покрытие.
- Перед резкой стекла с ЛКП рекомендуется удалить разделительный порошок с поверхности лакокрасочного покрытия с помощью сжатого воздуха для предотвращения повреждения покрытия.
- При резке на автоматическом оборудовании, необходимо применять рекомендуемые настройки заводом-изготовителем данного оборудования. Режущие ролики должны быть с углом заточки и диаметром, рекомендуемыми заводом-изготовителем данного оборудования.
- При ручной резке рекомендовано использовать режущие ролики Bohle, с углами заточки от 135° до 145° на зеркале и стекле с ЛКП от 3 до 6 мм.
- Давление ролика на поверхность зеркала и стекла с ЛКП должно быть достаточным для равномерного реза, чрезмерное давление на ролик может привести к бою.

ОБРАБОТКА КРОМКИ

Для качественной обработки кромки рекомендуем осуществлять ее на автоматических станках с оригинальными или качественными аналогами расходных материалов. Обязательно ознакомиться с инструкцией к обрабатываемому станку.

При ручной обработке контакт оборудования должен быть сведен к минимально необходимому для уменьшения риска повреждения покрытия.

Ручная обработка кромки не может гарантировать ровный, безопасный к порезам торец.

ПЕРЕРАБОТКА

МОЙКА

- После обработки кромки или иных механических операций на зеркале и стекле с ЛКП, изделие должно быть вымыто и высушено, особое внимание уделить местам механической обработки. Мойку осуществлять водой либо моющими средствами с нейтральным pH = 7, без содержания абразивных частиц.
- Механизированная мойка должна осуществляться ровными по длине ворса щетками, ворс должен касаться только кончиками, не допускать излишнее давление на изделие, во избежании появления царапин.
- Ворс должен быть одинаковой длины на щетке/щетках по всей поверхности изделия. С некоторой периодичностью останавливать и проверять моечную машину на наличие осколков, мусора в щетках. Данный мусор может привести к цикличности царапин или иного вида повреждений на изделии, если это конвейер.
- Ручная мойка должна осуществляться чистой ветошью с применением моющих средств с нейтральным pH = 7. Не допускать излишнее давление на поверхность изделия, что может привести к бою.

МОНТАЖ И УСТАНОВКА

Изделия из зеркала и стекла с ЛКП можно закрепить по средствам специальных крепежей, либо на клеевую основу.

Нужно учесть, что демонтаж изделия возможен только при крепежном варианте. Демонтаж изделия на клеевой основе невозможен, так как это приведет к порче защитного лакокрасочного покрытия, что в дальнейшем приведет к коррозированию серебряного слоя и испорченному изделию.

При любом монтаже, необходимо учитывать вес изделия, чтобы подобрать тип монтажа или степень нанесения клеевого состава. Ниже приведена таблица с весом 1 м² в зависимости от номинала изделия из стекла.

Номинал изделия	Вес изделия
3 мм	7,5 кг
4 мм	10 кг
5 мм	12,5 кг
6 мм	15 кг

МОНТАЖ И УСТАНОВКА

ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖУ:

- Поверхность, к которой крепится изделие должно быть: ровным, полностью очищенным от влаги и пыли.
- Не крепить изделие к материалам, которые: поглощают влагу, не обработанные.
- Не использовать точечно направленный, близко расположенный источник света, что может привести к повреждению серебряного слоя или разрушению изделия при неправильном распределении температуры (термошок).
- Не допускать контакта металлических частей крепежа с изделием из стекла, что приведет к разрушению, так же необходимо минимизировать риск окисления серебряного слоя при контакте с металлом.
- При использовании изделия из стекла в мебели, рекомендуется наклеить на тыльную сторону защитную пленку, которая придает крепость и не допускает россыпи осколков. При проклейке пленки необходимо максимально выгнать используемую воду между пленкой и изделием.
- При монтаже изделия рекомендовано наносить клеевую основу вертикально, равномерно на тыльную сторону. Расстояние между полосами клеевой основы не более 100 мм.
- Нельзя применять герметики, в составе которых есть уксусная и другие кислоты, а также углеродные растворители, каучуковые силиконы, ацетатные силиконы и полиуретан.
- Применять клеевой состав, в сертификате которого есть применимость к зеркалам и стеклу с ЛКП.
- При монтаже стекла с ЛКП Privaline, что бы избежать разнотонности, рекомендуем выбрать однотонную поверхность с учётом выбора цвета.
- Пескоструйная обработка зеркала и стекла с ЛКП разрешается только на рабочей стороне, со стороны стекла.

УХОД ЗА ЗЕРКАЛОМ И СТЕКЛОМ С ЛКП

В технологическом процессе производства зеркал Mirroline применяются химические растворы соединения серебра и палладия - это позволяет достичь высокого коэффициента отражения, увеличивает срок хранения и эксплуатации.

В создании продукции Privaline используются органические безвредные красители, не содержащие тяжелые металлы и токсичную химию, что позволяет применять изделия даже в больницах и детских садах.



Для обеспечения блеска и сохранения своих свойств во время эксплуатации, рекомендуем соблюдать следующие инструкции по очистке поверхности от загрязнений:

- Производить очистку зеркала и стекла с ЛКП необходимо с соблюдением техники безопасности и согласно инструкции по применению химических и моющих средств.
- Избегать использования щелочных, кислотных и содержащих растворители чистящих средств.
- Чистящее средство рекомендуется распылять непосредственно на ткань, которой производится очистка, а не на само зеркало и стекло с ЛКП.
- Загрязнения строительными материалами (шпаклевки, бетон, гипс, прочие растворы и клеи) необходимо удалять сразу при попадании на поверхность зеркала и стекла с ЛКП, что бы избежать порчи нанесенного покрытия.



АО «Салаватстекло»

453253, Российская Федерация, Республика
Башкортостан, г. Салават, ул. Индустриальная, 18

+7 (3476) 37-71-55

sales@salstek.ru
www.salstek.ru
www.salstek.com



АО «Саратовстройстекло»

410041, Российская Федерация, Саратовская
область, г. Саратов, ул. Ломоносова, 1

+7 (8452) 305-505

saratovstroysteklo.pf
sale@sar-steklo.ru

САЛАВАТСТЕКЛО КАСПИЙ

ООО «Салаватстекло Каспий»

368085, РФ, Республика Дагестан,
Кумторкалинский район, п. Тюбе

Тел.: 8 (499) 681-06-23

E-mail: info@flatglass.ru

ГРУППА
КОМПАНИЙ

САЛАВАТСТЕКЛО
САРАТОВСТРОЙСТЕКЛО
САЛАВАТСТЕКЛО КАСПИЙ